



CONVEX / CONVEX PULSE

SKVĚLÉ VYBAVENÍ PRO PROFESIONÁLNÍ SVÁŘEČE



CONVEX



CONVEX PULSE

CONVEX a **CONVEX PULSE** jsou multiprocesní kompaktní zdroje pro svařování metodami MIG/MAG, MMA a TIG s režimem „Lift“. Jsou technologicky vyspělé, robustní a snadno použitelné a nabízejí vynikající kvalitu svařování metodou MIG/MAG. Pouze u modelů CONVEX PULSE také v režimu PULSED MIG a DUAL PULSE.

CONVEX a CONVEX PULSE

Umožňují i méně zkušeným operátorům snadno nastavit všechny svařovací parametry v jednom kroku. Intuitivním způsobem. Jakmile je zvolen požadovaný program, řízení svařování automaticky určí ty nejlepší parametry na základě typu materiálu, průměru drátu a plynu.

Tyto svařovací zdroje představují tu nejlepší volbu ve všech průmyslových oblastech pro všechny kvalifikované pracovníky. Aplikací vyžadujících vysokou přesnost a opakovatelnost výsledků svařování, zejména v oblastech lehčího průmyslu a oprav karoserií.



vision.PULSE

dual.PULSE

- Jednoduché, výkonné a kompaktní
- Víceprocesní s velkým výkonem
- Možnost speciálních svařovacích procesů



CONVEX / CONVEX PULSE VLASTNOSTI

- Víceprocesní svařovací zdroj: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Synergic & Manual a pro CONVEX PULSE: PULSED.
- MIG a DUAL PULSE
- Digitální ovládání svařovacích parametrů s přednastavenými synergickými křivkami
- Inteligentní tlačítko PROGRAM pro rychlou volbu libovolného programu
- Podavač cívky drátu až do Ø 300 mm
- Podávací mechanismus se 4 kladkami velkého průměru pro přesné a konstantní vedení drátu
- Dvojitě drážkové šrouby vyměnitelné bez použití nářadí
- Funkce „Úspora energie“ provozu ventilátoru - chlazení zdroje a vodního chlazení hořáku běží pouze v případě, kdy je to nutné
- Vynikající zapalování oblouku, vždy přesné a účinné
- Možnost částečného nebo úplného uzamčení zařízení přístupovým klíčem pomocí hesla
- Ochranný kryt ovládacího panelu
- Kontrola počátečního a konečného kráteru



BURN-BACK CONTROL: kontrola odhoření

Na konci každého svaru, v jakémkoli stavu a s jakýmkoli kovem, zajišťuje digitální kontrola dokonalý výsledek odhoření, čímž se zabrání vzniku typické „koule“ na konci drátu, a zajistí se tak nejlepší výsledek následného oblouku.



WSC - WIRE START CONTROL: kontrola startu

WSC kontrola spuštění drátu zabraňuje případnému přilepení drátu ke svařenci, nebo trysce hořáku tím, že vždy zajišťuje přesné, bezpečné a „měkké“ zapálení oblouku.

DUAL-PULSED (CONVEX PULSE)

Dvojitý pulz podporuje další snížení přenosu tepla na svařenec tím, že minimalizuje jeho deformaci a vytváří estetické šupiny prvotřídní kvality podobně jako při svařování metodou TIG. Dual Pulse je mimořádně užitečný především při svařování hliníku a nerezové oceli.





DVĚ DOSTUPNÉ VERZE: STANDARD a PREMIUM

Modely CONVEX a CONVEX PULSE jsou k dispozici buď v konfiguraci STANDARD, která je určená pro nejběžnější svařovací aplikace, nebo v konfiguracích PREMIUM, vision.COLD a vision.ULTRASPEED, pro ty, kteří hledají vyšší výkon a svařovací zařízení s maximální flexibilitou pro svařování různých materiálů.

BALÍČEK STANDARD

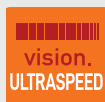
Standardně vybaveno:
SYNERGICKÝMI PROGRAMY
Fe - CrNi - AlMg - AlSi

BALÍČEK PREMIUM

Standardně vybaveno:
SYNERGICKÝMI PROGRAMY
Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi₃ - AlBz₈ - FCW (Rutil - Basic - Metal) Duplex - Super Duplex



vision.COLD
pro svařování MIG/
MAG s nízkým vnosem
tepla



vision.ULTRASPEED
ke svařování malých a středních
tlouštěk při mnohem vyšších
rychlostech



ECP
Balíček Extra Curve
Package - individuální
varianty na přání

| TECHNICKÁ DATA | | CONVEX | | CONVEX PULSE | |
|--|-------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | 321 | 401 | 325 | 405 |
| třífázové připojení 50/60 Hz | V +10% -10% | 400 | 400 | 400 | 400 |
| jednofázové připojení @ I ₂ Max | kVA | 13 | 17,8 | 17 | 23,7 |
| zpožděná pojistka (I _{eff}) | A | 20 | 25 | 20 | 25 |
| účinník / cos φ | | 0,87/0,99 | 0,90/0,99 | 0,70/0,99 | 0,70/0,99 |
| účinnost | | 0,87 | 0,87 | 0,87 | 0,87 |
| napětí naprázdnoe | V | 63 | 63 | 63 | 63 |
| rozsah proudue | A | 10 - 320 | 10 - 400 | 10 - 320 | 10 - 400 |
| zatěžovatel při (40°C) | A 100 % | 280 | 300 | 280 | 300 |
| | A 60 % | 300 | 350 | 300 | 350 |
| | A X % | 320 (40%) | 400 (40%) | 320 (40%) | 400 (40%) |
| přídavné dráty | Ø mm | 0,6 - 1,2 | 0,6 - 1,2 | 0,6 - 1,2 | 0,6 - 1,2 |
| cívka drátu | Ø mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| normy | | EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10 | | | |
| stupeň krytí | IP | 23 S | 23 S | 23 S | 23 S |
| rozměry (d x š x v) | mm | 660 x 290 x 515 | 660 x 290 x 515 | 660 x 290 x 515 | 660 x 290 x 515 |
| hmot | Kg | 41 | 42 | 42 | 43 |
| nost | | | | | |