



DIGITECH

AŽ NA HRANICI MOŽNOSTÍ



DIGITECH jsou nejmodernější a nejvýkonnější multiprocesní pulzní svařovací zařízení společnosti CEA.

Vyvinuto pomocí softwaru pro řízení oblouku vision.ARC2, **DIGITECH** dosahuje neuvěřitelně kvalitních výsledků s jakýmkoli materiálem při všech svařovacích aplikacích.

DIGITECH se vyznačuje digitálním rozhraním s barevným displejem a synergickým řízením, které automaticky určuje ty nejlepší svařovací parametry na základě použitého typu materiálu, průměru drátu a plynu.

Technologicky vyspělý a snadno použitelný, rost v režimech PULSED MIG, DUAL PULSED, MIG-MAG, MMA a TIG s „lift“ obloukem.

DIGITECH je otevřen pro připojení k síti LAN, což umožňuje propojení zařízení s robotem a podpůrným softwarem, a proto jsou tato zařízení nejlepším řešením v jakémkoli prostředí.

opakovatelnost dosažených výsledků a splnění všech požadavků průmyslu 4.0.

DIGITECH 3200 VP2 je kompaktní verze s vestavěným podavačem, zatímco **DIGITECH 4003 VP3** a **5003 VP3** používají samostatný podavač drátu a jsou k dispozici již v novém provedení.



VISION.ARC2

vision.PULSE

dual.PULSE

- Špičkový svařovací výkon
- Rozhraní LCD panelu
- Kompletní konektivita
- Speciální MIG a pulzní



DIGITECH VLASTNOSTI

- Špičkové multiprocesní zařízení s výjimečným výkonem v metodách PULSED MIG, DUAL PULSED, MIG/MAG, MMA a TIG.
- Digitální řízení svařovacích parametrů s přednastavenými synergiickými křivkami podle typu použitého materiálu, plynu a průměru drátu.
- Možnost integrace speciálního svařovacího procesu: vision.MIG a vision.PULSED.
- vision.ARC2 zaručuje konstantní oblouk za všech podmínek a dokonalé odtržení kapek, hlavně u svařování PULSED MIG a DUAL PULSED, pro dosažení vynikajících svařovacích výkonů.
- Uživatelské rozhraní s barevným LCD displejem, které umožňuje mít pod kontrolou celý proces svařování
- Sledování a opakovatelnost svařovacích parametrů
- Možnost částečného nebo úplného uzamčení zařízení pomocí přístupového klíče s heslem.
- Funkce „Úspora energie“ pro provoz ventilátoru chlazení zdroje a vodního chlazení hořáku v případě potřeby
- Nastavení parametrů svařování přímo z hořáku MIG up/down
- Připojení k síti LAN prostřednictvím portu Ethernet nebo WIFI (volitelně)
- Možnost ukládání a tisku dat (volitelně)

PODAVAČ DRÁTU HT6 PRO DRIVE

PROFESIONÁLNÍ PODÁVÁNÍ DRÁTU mechanismus se 4 kladkami velkého průměru pro přesné a konstantní vedení drátu.

KLADKY S DRÁŽKOU PRO 2 PRŮMĚRY DRÁTU vyměnitelné bez použití nářadí

ULOŽENÍ CÍVEK DRÁTU až do Ø 300 mm

LED OSVĚTLENÍ při otevření dvířek podavače (HT6 Pro Drive)

KONTROLNÍ OKÉNKO na krytu cívky (HT6 Pro Drive)

HK1 závěsná sada (HT6 Pro Drive - volitelně)

ODOLNÉ PRŮMYSLOVÉ ŠASI vyrobeno tak, aby dlouho vydrželo

PŘÍTLAČNÉ KOLEČKO k dosažení co nejsprávnější hodnoty přítlaku kladek z podavače až ke kontaktní špičce hořáku.



DVOJITÝ PODAVAČ

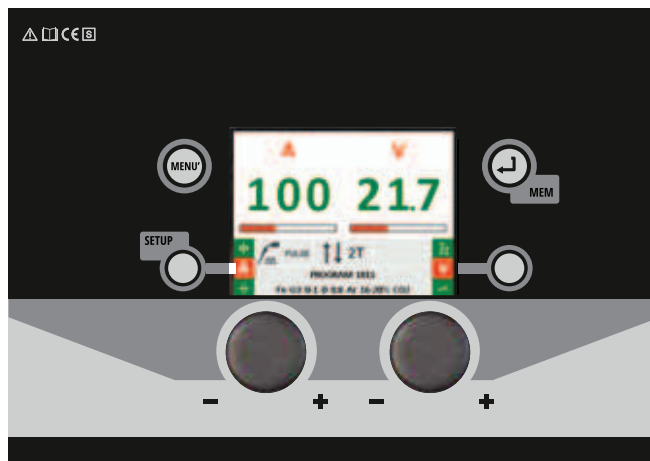
DIGITECH v provedení s dvojitým podavačem drátů představuje ideální řešení pro případy, kde je nutné rychle měnit průměry, nebo typy přídatných drátů nebo ochranných plynů.



DIGITECH SYNERGICKÉ ŘÍZENÍ

DIGITECH řízení, opatřeno inovativním barevným displejem s ikonami snadno srozumitelnými piktogramy, které umožňují i méně zkušeným svářečům snadno a intuitivně nastavit svařovací parametry.

Zároveň umožňuje DIGITECH i těm nezkušenějším svářečům si nastavit a individualizovat jejich svařovací postupy díky přehledným podmenu pro to nejlepší využití vlastností svářečky.



VÝBĚR PROCESU



VÝBĚR PROGRAMU



REŽIM SVAŘOVÁNÍ



NASTAVENÍ HODNOT



WSC - Wire Start Control

Tato funkce pro kontrolu zapálení oblouku zabraňuje případnému přilepení drátu na svařenec nebo kontaktní špičku hořáku tím, že vždy zajišťuje rychlé a přený úder oblouku.

SIMPLE AUTOMATION

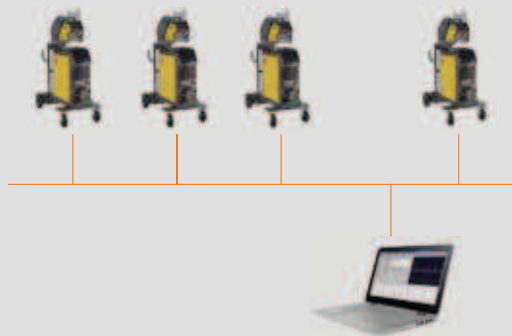
Standard equipped with analogic-digital I/O, DIGITECH can be easily integrated into automated welding equipment without any expensive and sophisticated external interfaces usually necessarily supplied for robotics.

ETHERNET LAN

ke snadnému propojení (monitoringu parametrů) svářečky s podnikovou sítí.

DIGITECH 4.0 READY

svářečky lze připojit k síti LAN pomocí ethernetového portu nebo WiFi LAN (volitelně), aby splňovaly všechny parametry 4.0 průmyslu.



ROBOT INTERFACE

Zdroje napájení DIGITECH lze připojit k jakémukoli robotu nebo Cobotu pomocí rozhraní CEA Robot Interface, které zvládne několik funkcí.

Rozhraní, která mají být použita:

RI-A1



ANALOG/DIGITÁLNÍ ROZHRANÍ

RI-D



DIGITÁLNÍ FIELD BUS ROZHRANÍ



SPECIÁLNÍ PROCESY

vision.ARC2 je softwarová platforma dostupná na DIGITECHu, která umožňuje svařování pomocí následujících volitelných speciálních svařovacích procesů.

MIG MAG



vision.COLD
ke svařování tenkých
vrstev s nízkým
vnosem tepla



vision.ULTRASPEED
pro vysokorychlostní
svařování



vision.POWER
pro soustředěnější oblouk a
hlubší průvar do středně silných
a silných tloušťek



vision.PIPE
pro přesnější svařování trubek

PULZNÍ MIG/MAG



vision.PULSE-POWER
pro hlubší průvar a plošší
housenku na středně silných
tloušťkách materiálů



vision.PULSE-RUN
pro rychlejší a studenější pulzní
svařování



vision.PULSE-UP
pro rychlejší a přesnější
svislé svařování "na
stoupačku"

ECP



EXTRA CURVE PACKAGE
Kompletní sada svařovacích křivek

CQM CEA QUALITY MANAGER - CWM CEA WELDER MANAGER

CQM (CEA QUALITY MANAGER) je software vyvinutý společností CEA, který umožňuje zaznamenávání, monitorování a tisk svařovacích dat pomocí externího počítače připojeného k jednomu nebo více zdrojům DIGITECH.

CWM (CEA WELDER MANAGER) je software vyvinutý společností CEA a určený k monitorování stavu jednoho nebo více zdrojů napájení DIGITECH jejich připojením prostřednictvím sítě Ethernet (nebo volitelně Wi-Fi) k externímu počítači ve stejné síti.



TECHNICKÁ DATA		DIGITECH VP2		DIGITECH VP3	
		3200	4003	5003	
3-fázové připojení 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	
Vstupní příkon @ I ₂ Max	kVA	19	23,4	29,5	
Zpožděné jištění (I _{eff})	A	20	32	40	
Účinník / cos φ		0,66/0,99	0,65/0,99	0,75/0,99	
Poměr účinnosti		0,85	0,88	0,89	
Napětí naprázdno	V	62	62	62	
Rozsah svařovacího proudu	A	10 - 320	10 - 400	10 - 500	
Zatěžovatelnost (40°C)	A 100 %	240	350	400	
	A 60 %	270	400	460	
	A X %	320 (40%)	-	500 (50%)	
Přídavné dráty	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	
Normy		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 [S]			
Stupeň krytí	IP	23 S	23 S	23 S	
Rozměry (D x Š x V)	mm	660 x 290 x 515	725 x 310 x 525	725 x 310 x 525	
Hmotnost	Kg	41	45	47	