

DATOVÝ LIST

Phoenix XQ 400 puls CW HP


090-005648-00017



- Invertorový svařovací přístroj MIG/MAG, impulz, s integrovaným posuvem drátu
- Perfektní svary MIG/MAG i u dlouhých svařovacích vedení
- Jednoknoflíkové synergické řízení



Bez přikoupení charakteristik, všechny charakteristiky pro tento typ přístroje jsou v rozsahu dodávky obsaženy z výroby

- S inovativními synergickými charakteristikami EWM rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, Impuls / superPuls a Positionweld pro hliník
 - Další informace o našich špičkových technologiích elektrických oblouků MIG/MAG získáte kliknutím na XQ-Process. 
 - Se synergickými charakteristikami ke standardnímu nebo impulznímu svařování MIG/MAG oceli/CrNi/hliníku
 - Synergické charakteristiky pro plněné dráty
 - Provoz bez synergií k ručnímu nastavení parametrů svařování
 - Dále vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování WIG a drážkování
 - Individuálně nastavitelné programy pro každý svařovací úkol (JOB)
 - Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
 - Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
 - Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Výhody pro vás**
- Systém krytů flexFit: Mnoho částí příslušenství a dostupné možnosti lze na svařovací přístroj upevnit pomocí běžných upevňovacích prvků do drážky
 - Informační panel LED: Signalizuje aktuální provozní stav
 - Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
 - Mimořádně vhodný k použití s dlouhými svazky hadic
 - Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
 - Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
 - Izolovaný prostor drátu
 - Chráněno proti stříkající vodě IP23
 - Volitelně lze propojit prostřednictvím integrované nebo externí brány se softwarem Xnet ewm
 - Rozhraní počítače pro software PC300 XQ
 - Velmi dobré chlazení hořáku a tím úspora nákladů na opotřebitelné díly hořáku díky vysokému chladicímu výkonu 1500 W, výkonnému rotačnímu čerpadlu a nádrži na chladicí prostředek o objemu 8 litrů
 - Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355

DATOVÝ LIST

Phoenix XQ 400 puls CW HP

Provedení	Phoenix XQ 400 puls CW HP R1 5m 19P
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	400 A / 60 % 350 A / 80 % 320 A / 100 %
Napětí naprázdno	82 V
Síťové napětí (z výroby)	3 x 380 V - 400 V
Síťové napětí (možné)	3 x 440 V - 460 V
Síťové napětí (možné)	3 x 480 V - 500 V
Tolerance sítě (z výroby)	-25 % až +20 %
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz
Doporučený výkon generátoru	23.2 kVA
Stupeň účinnosti	90 %
Příkon Pi	32 W
Rychlost drátu	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Osazení kladkami z výroby	1,0-1,2 mm UNI / Ocel
Průměr cívky	D200 / D300
Přípojka svařovacího hořáku	Centrální přípojka Euro
Výkon chlazení při 1 l/min	1500 W
Tlak čerpadla	3.5 bar
Objem nádrže	8 l
Krytí	IP23
Kontrolní značka	CE UK EAC S
Třída elektromagnetické kompatibility	A
Rozměry (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch
Hmotnost	128 kg / 282.2 lbs
Normy	IEC 60974-1, -2, -5, -10 CLA

Konfigurace

Č. zboží	Název
090-005648-00000	Phoenix XQ 400 puls C. Multiprocess MIG/MAG pulse welding machine including all characteristics and welding processes,
092-003303-00000	OW F06W. Vodní chlazení
092-003312-00000	OW AIF F06. 19pólové rozhraní automatu
092-003314-00000	OW NDGC F.06 C. Bez regulace plynu
092-003316-00000	OW F06R1. Sada kol s upevněním pro jednu láhev
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Připojení na síť, 5 m
092-003522-00000	OW HP-XQ. Řízení HP-XQ
092-003749-00000	OW NVRD F06 C. žádná chyba redukce napětí naprázdno
092-003843-00000	OW NWHS F06 C. žádný ohřev cívky drátu
092-003844-00000	OW N2 DV XQ C. Bez možnosti připojení pro externí posuv drátu ke kompaktním svařovacím přístrojům XQ
092-008215-00000	OW CEE 32A. Síťová zástrčka, montovaná